

Equilibrio sustentable
entre frío y calor



LOM
HVAC & R ENGINEERING



LOM
HVAC & R ENGINEERING



Diseño e implementación de sistemas de enfriamiento.

ahorros de hasta 80% en energía eléctrica.

Sistemas evaporativos directos e indirectos.

Coolerado, Climate Wizard y Breezair.

Enfriamiento para confort.

Comercial e industrial.

Túneles de enfriamiento.

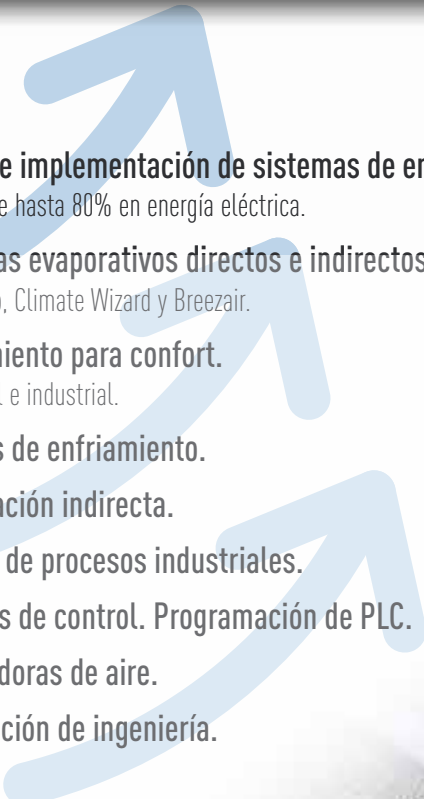
Evaporación indirecta.

Control de procesos industriales.

Tableros de control. Programación de PLC.

Manejadoras de aire.

Elaboración de ingeniería.



AIRE ACONDICIONADO



LOM
HVAC & R ENGINEERING



EVAPORACIÓN INDIRECTA

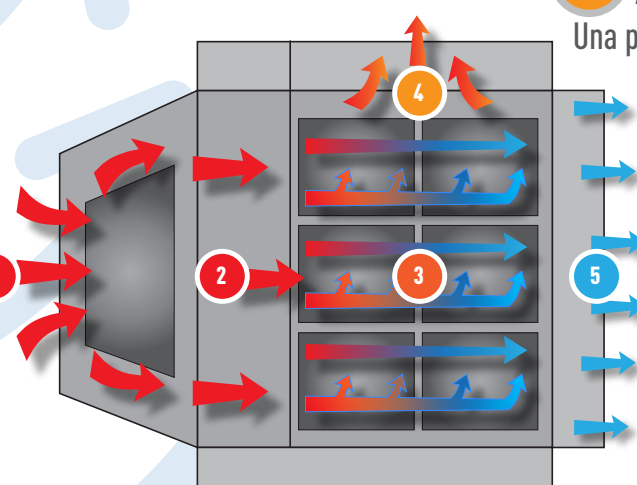
1 Aire del exterior pasa por medio de un ventilador hacia el equipo.

2 El aire se limpia por medio de filtros.

3 PLACAS HMX El aire pasa por las placas de diseño patentado.

4 AIRE Y AGUA TRABAJANDO Una parte del aire se expulsa al exterior.

5 AIRE ACONDICIONADO Una parte del aire se expulsa al exterior.



FUNCIONAMIENTO



100%
AIRE FRESCO



AHORRO
EN ELECTRICIDAD



PUEDA UTILIZAR
AGUA TRATADA

AIRE ACONDICIONADO



LOM
HVAC & R ENGINEERING



**EVAPORACIÓN
INDIRECTA**

MANEJO DE AIRE ACONDICIONADO

Industria farmacéutica y alimentaria

REFRIGERACIÓN



LOM
HVAC & R ENGINEERING



Diseño e implementación de sistemas de refrigeración.

Ahorros de hasta 30% en energía eléctrica mediante equipos con refrigerantes naturales.

CO2 como refrigerante.

Recuperación de calor.

Refrigerantes de última generación.

Túneles de enfriamiento.

Cámaras de refrigeración.

**REFRIGERANTES NATURALES
AHORROS DE ENERGÍA**



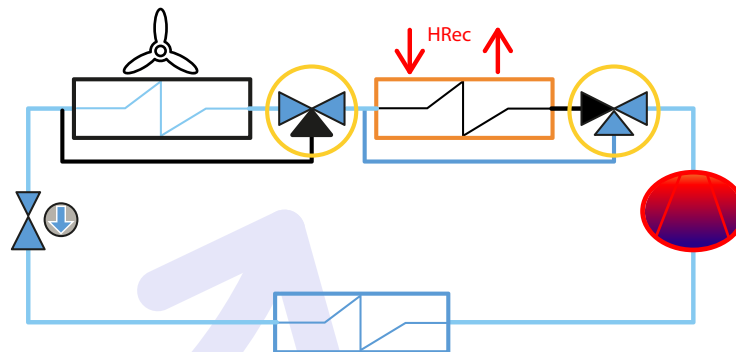
REFRIGERACIÓN



LOM
HVAC & R ENGINEERING

CO₂ COMO REFRIGERANTE

RECUPERACIÓN DE CALOR



Capaz de calentar agua (hasta 85°C) en 35% -80% de su capacidad de enfriamiento.

CO₂ NO ES TOXICO
NO ES INFLAMABLE



Generación de frío y calor al mismo tiempo, en un mismo equipo y por menor electricidad de equipos tradicionales.



Reduce el consumo de gas en caldera al aprovechar el agua caliente.



AUMENTA EL
RENDIMIENTO
SOBRE EQUIPOS
TRADICIONALES

20%

REDUCCIÓN DE
HUELLA DE CARBONO
CONTRA R410A



MEJOR TAMAÑO
QUE EQUIPOS
DE AMONÍACO

REFRIGERACIÓN



LOM
HVAC & R ENGINEERING



CO2 COMO REFRIGERANTE

PROYECTOS REALIZADOS



LOM
HVAC & R ENGINEERING



- Climatización de almacén de inflamables por medio del equipo evaporativo indirecto Climate Wizard.
- Climatización de área "Freshroom" con manejadora de aire y chiller con pre enfriador.
- Construcción de cámara de enfriamiento.

CDMX

Senosiain®

- Climatización de 3 almacenes con manejadoras de aire y chiller con pre enfriador.

CELAYA

.Outset

- Climatización de 3 almacenes con manejadoras de aire y chiller con pre enfriador.

TIJUANA



- Climatización de oficinas por medio de equipos ecológicos marca Coolerado.

S.L.P.

teva

- Automatización de circuitos de agua helada.

TOLUCA

PROYECTOS REALIZADOS



LOM
HVAC & R ENGINEERING



- Suministro e instalación de sistema de enfriamiento para túnel con CO2 como refrigerante y recuperación de calor.
- Climatización de comedor por medio de equipos ecológicos marca Coolerado.
- Climatización de área de producción por medio de equipos ecológicos marca Coolerado.
- Climatización de comedor por medio de equipos ecológicos marca Coolerado.
- Climatización de oficinas por medio de equipos ecológicos marca Coolerado.

AZCAPOTZALCO

IRAPUATO

TIJUANA



- Levantamiento y elaboración de DTI en sistema de enfriamiento de agua.
- Extracción de aire en área de producción.

PACHUCA



- Restablecimiento y actualización del sistema de control de columna de destilación.
- Automatización y adecuaciones en tubería de sistemas de mezclado de tequila.

ARANDAS



LOM

HVAC & R ENGINEERING

www.lompc.com.mx

lrodriguez@lompc.com.mx

mobile: +52 442114 2399

